

Рекомендации по приготовлению асфальтобетонных смесей с применением добавки ПолиМ-extra в лабораторных условиях.

Процент ввода добавки ПолиМ-extra в асфальтобетонную смесь 0,2% от общей массы.

Подготовка и разогрев минеральной части асфальтобетонной смеси (фракционный щебень, песок) до температуры 180-190 °С;

Подготовка и разогрев нефтяного битума до температуры 160-165 °С.

Загрузка фракционного щебня и песка в предварительно разогретый до 175 °С лабораторный смеситель, перемешивание в течение 10-30 сек.;

Загрузка минерального порошка и перемешивание не менее 10-30 сек.;

Загрузка нефтяного битума и перемешивание 10-30сек;

Загрузка ПолиМ-extra и совместное перемешивание не менее 6 минут в планетарном смесителе и 3 минуты в лопастном смесителе.

Температура асфальтобетонной смеси при изготовлении лабораторных образцов должна быть 170- 175 °С.

Температура асфальтобетонной смеси при уплотнении не ниже 160 °С.

*- время перемешивание на разных стадиях может быть изменено, в зависимости от типа смесительного лабораторного оборудования

Контакты при возникновении вопросов:

Лебедеенко Олег Павлович, технолог +7 919 000 40 11

Васьков Андрей Петрович, представитель +7 910 774 90 82

<https://vhk33.ru/>

Рекомендации по использованию добавки ПолиМ-extra в производстве асфальтобетонных смесей и устройстве асфальтобетонных покрытий

Асфальтобетонный завод:

Процент ввода добавки ПолиМ-extra в состав уплотняемой асфальтобетонной смеси 0,2 % от общей массы;

Ввод модифицирующей добавки производится по «сухому способу» посредством узла ввода гранулированных добавок непосредственно в смеситель. Подача добавки на весовой дозатор зависит от комплектации АБЗ и возможна как пневмотранспортером, так и ячейковым и шнековым питателями;

Рекомендуемая температура каменного материала 180-190 °С;

Порядок ввода и перемешивания компонентов асфальтобетонной смеси зависит от типа асфальтосмесительной установки и ее комплектации. Рекомендуемый порядок ввода и перемешивания компонентов:

щебень и минеральный порошок, время «сухого» перемешивания 3 секунды;

битумное вяжущее и ПолиМ-extra, время «мокрого» перемешивания не менее 30 секунд.

Температура (рекомендуемая) готовой асфальтобетонной смеси при отгрузке на АБЗ 170-175 °С.

Доставка смеси к месту устройства покрытий:

Осуществлять перевозку модифицированной асфальтобетонной смеси в обогреваемом контейнере, либо в самосвалах, оснащенных укрывными тентами для уменьшения потерь тепла;

Возможно увеличение дальности возки до укладки (до 200-250 км), при этом рекомендуется повышать температуру приготовления асфальтобетонной смеси до 180 — 190 °С.

Устройство покрытий:

Укладка смеси осуществляется посредством асфальтоукладчика на подготовленное покрытие, либо основание, обработанное битумной эмульсией;

Начальная рекомендуемая температура уплотнения 145-155 °С;

Нижняя температура эффективного уплотнения асфальтобетонной смеси 90 °С;

Выбор отряда катков зависит от типа смеси, толщины уплотняемого слоя и от погодных условий.

Директор ООО «ВХК»



А.О.Шевченко